

青岛冶金行业角钢生产线安装方法

生成日期: 2025-10-09

全自动角钢生产线是一款用于电力铁塔，输变电铁塔角钢构件制孔的数控加工设备，本生产线由横向料台、翻转上料、送进料道、数控小车、打字机、冲孔主机、剪切单元、分选料道组成，配备液压系统、气动系统、电气控制系统等组成。1、打字滑架，用来支撑打字机身，其上两根导轨可供机身滑动。安装有打字工作缸，用以推拉机身，选择打字位或进料位。2、打字机身，其上安装有打字机构，有开式或闭式两种结构。其上安装有四位字盒选择缸、字盒盘，有四个模位可供选择。3、冲孔压料，采用连杆摆动式压料结构，压料力大，可以稳固的压紧工件。操作者应熟悉角钢生产线的结构性能及操作程序。青岛冶金行业角钢生产线安装方法

角钢生产线保养注意事项：一、开机前检查机器无异常；润滑各润滑点；保证料道无障碍物；打开压缩空气；如需要，打开液压站冷却水。二、打开电气柜总电源开关（主操作台“电源”灯亮）。此时，计算机得电自动启动进入角钢线控制程序主画面；打开主操作台上“电源”钥匙开关，接通控制电源。启动油泵电机（高压泵和低压泵），此时角钢生产线进入工作状态。三、经常检查设备安全措施是否有效，抬起剪切单元与出料道之间护栏时，机器工作循环不能启动，或使正在运行的机器停止；夹钳及角钢走到任何位置，遇到阻力而停顿时，钳杆后的检测开关会使送进小车停止送进；“急停”按钮都是机械锁死的，必须旋转后，才能复位，要使机器开动，必须使所有的急停按钮复位。青岛冶金行业角钢生产线安装方法数控角钢生产线配有两个冲孔单元，每侧的冲孔单元安装两套或三套冲孔模具；

数控角钢生产线具有单独的液压动力机构和电气数控系统，采用集中控制。同时为了方便主机的模具调整和其它部件调整，也具有部分分散控制动作。不但在角钢纵向实现数控来保证冲孔的间距，而且在角钢的两翼也采用了数控，这样就实现了角钢两翼的多准距冲孔。数控角钢生产线的主机采用钢板组合机构。体积小、重量轻、刚性好。液压系统通过电磁阀换向控制各部分动作，结构简单、使用方便。角钢线配有两个冲孔单元，每侧的冲孔单元安装三套冲孔模具；模架、冲头和底模更换方便。

角钢生产线必须满足什么条件？温度条件：角钢生产线的环境温度要比30摄氏度低，相对外界的温度小于80%。一般而言，数控电控箱内部一般都设有排风扇或冷风机，以保持电子元件，特别是中心处理器的工作温度恒定或温度差变化很小。过高的温度和湿度将导致控制系统元件寿命降低，并导致故障增多。温度和湿度的上升，灰尘不断增多会在集成电路板产生粘结，并导致短路。必须按说明书的规定使用角钢生产线，一般用户在使用角钢生产线时，不允许随意的改变控制系统内制造厂设定好的参数。这些参数的设定直接关系到角钢生产线各部件动态特征。只有间隙补偿参数数值可根据实际情况予以调整。用户一定不能任意的更换角钢生产线附件，比如说超出说明书规定好的液压卡盘。一般的制造厂会在设置附件时，首先考虑每一项环节参数的匹配。盲目更换造成各项环节参数的不匹配，甚至造成估计不到的事故。在使用液压卡盘和液压尾座的压力，都应在允许应力范围之间，不允许任意改变。角钢生产线加工过程采用先冲后剪的方式，可一次完成整根坯料的制孔工序。

角钢生产线的正常使用必须满足哪些条件？角钢生产线的正常运转必须满足以下条件，生产线所在位置的电源电压波动小，温度要低于30摄氏度，相对于外界温度的80%。角钢生产线位置环境要求：（1）角钢生产线应避免阳光直射，还有要尽量远离潮湿气流的影响。如果角钢生产线附近有如角钢生产线附近有振源，在生产线的四周应设置防振沟。要不然会直接影响对产品加工的精确度，会使各种元器件接触不良，直接降低了生产线的可靠性。电源要求（2）一般角钢生产线安装在加工车间内，环境温度变化会很大，条件挺差，各种设备比

较多，散热比较严重，因此角钢生产线安装的位置，必须有比较稳定的电压。电压的波动必须在允许的范围内，这样整个生产系统才能正常运行。角钢生产线冲头更换方便。青岛冶金行业角钢生产线安装方法

数控角钢生产线主机采用钢板组合机构，刚性好。青岛冶金行业角钢生产线安装方法

角钢生产线的质量要求：外观质量：标准规定了角钢的表面质量，通常要求在使用中没有有害的缺陷，例如分层、裂纹。还规定了角钢几何形状的允许偏差范围在标准中。通常，它包括弯曲度、侧面宽度、侧面厚度、顶角、理论重量等，并规定角钢不得有明显的扭曲。化学成分：角钢的化学成分属一般结构用轧制钢材系列，主要验证指标为C□Mn□P□S四项。检验方法，拉伸试验方法、弯曲试验方法；性能指标，考核角钢性能的检验项目主要为拉伸试验和弯曲试验，指标包括屈服点、抗拉强度、延伸率及弯曲合格等项。青岛冶金行业角钢生产线安装方法

南京佳腾数控有限公司位于石湫镇明觉正大街，交通便利，环境优美，是一家生产型企业。公司致力于为客户提供安全、质量有保证的良好产品及服务，是一家有限责任公司企业。公司拥有专业的技术团队，具有角钢生产线，风管生产线，螺旋风管机，等离子切割机等多项业务。佳腾数控顺应时代发展和市场需求，通过**技术，力图保证高规格高质量的角钢生产线，风管生产线，螺旋风管机，等离子切割机。